



宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE



江苏省南京市中华门外新建 邮编 210039
Xinjian, Zhonghuamen wai
210039 Nanjing, Jiangsu, China
TEL (025)86364191
FAX (025)86364191

制造单元: 上海梅山钢铁股份有限公司

Manufacturer: SHANGHAI MEISHAN IRON & STEEL Co.,LTD.

订货单位 CUSTOMER	上海宝钢钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	热轧钢带		
收货单位 PURCHASER	南京超冶金属材料有限公司	代 号 CUSTOMER'S NO.	000425	证书号 CERTIFICATE NO.	BGTMI2207080017700
标 准 SPECIFICATION	GB/T 3274-2017 Q235B PT.A-PW.A	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			 Intertek
		签发日期 DATE OF ISSUE			
规 格 (mm) NOMINAL DIMENSION	厚度×宽度×长度= 2.30* 1058* coil THICK WIDTH LENGTH	许可证号 LICENSE NO.		合 同 号 MILL'S NO.	I2E0018369

序 号 NO.	钢 卷 号 COIL NO.	捆 包 号 PACK NO.	炉 号 HEAT NO.	张 数 QTY	重 量 N.W. (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=x10 2=x100 3=x1000 4=x10000 5=x100000)										拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L 1) *4					冲击试验 IMPACT TEST (V, 试样宽度= *6)					落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST				硬度 HARDNESS TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
						分析 区分 *1	C	Si	Mn	P	S					位置 *2	方向 *3	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	YR *5	方向 *3	温度 ℃	冲击功 J *8 剪切断面率FA % *7				方向 *3	温度: °C 剪切比SA %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							2	2	2	3	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																					MPa				%	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

合计 Total	PIECE(S)	89890	kg	弯曲试验BEND TEST: °, d= a
----------	----------	-------	----	------------------------

备 注 REMARKS	
----------------	--

注 释 NOTES	*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS *2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M=中部 MIDDLE *3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D=与轧制方向成45° 45° TO THE ROLLING DIRECTION *4 标距 G.L= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L1= 5.65SQ RT (So) *5 YR= 屈服比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA= SHEAR-FRACTURE APPERANCE *8 冲击功 ABSORBED ENERGY
--------------	---

会验者 SURVEYOR TO	本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.	Yong Wang 质量负责人 QUALITY MANAGER
--------------------	---	---------------------------------------